

СОГЛАСОВАНО

Директор

ООО "ИМПА Инжиниринг"



К.Г.Зиганшин

2007 г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"



А.А.Никитин

2007 г.

АКТ № А02-03

В апреле 2007 г. проведена модернизация экстракционных колонн 1ЭК-301 и 2ЭК-301 секции селективной очистки масляных дистиллятов С-300 комплекса КМ-2 ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез".

Модернизация экстракторов 1ЭК-301 и 2ЭК-301 заключалась в замене существующих внутренних устройств Зюльцер-Меллапак, включая регулярную насадку и распределительные устройства, на внутренние устройства ИМПА Инжиниринг и совершенствовании технологической схемы узлов экстракции с монтажом узлов подготовки сырья со струйными смесителями.

ООО "ИМПА Инжиниринг" выполнило следующий объем работ:

- 1) Обследование работы узлов экстракции секции С-300 комплекса КМ-2 с составлением научно-технического отчёта № А2-01/04 по договору № 19Д-00616/03 от 14 апреля 2003 г., показавшим возможность повышения эффективности работы экстракторов.
- 2) Разработку проекта № А02Р-01-06 "Модернизация экстракторов 1ЭК-301 и 2ЭК-301 секции С-300 производства масел и парафинов КМ-2 ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез".
- 3) Поставку и шеф-монтаж насадочных модулей, включая регулярную насадку РН-ИМПА-02, смесителей сырья и растворителя ССР-ИМПА-01 по договору № 18Д00445/06 от 04.09.2006 г.

После выхода секции С-300 комплекса КМ-2 на стационарный режим достигнуто повышение отборов рафинатов первого и второго потоков С-300 с отборами в среднем за июль 2007 г. 57,1 % и 54,8 %, соответственно, при нормируемых показателях их качества. Отбор рафинатов до модернизации составлял 50 % по каждому потоку.

От ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"

Зам. главного инженера

А.А.Романов

Начальник производства КМ-2

А.И.Фролов

Начальник ЦЗЛ

Кудрявцева Е.Н.
Т.В.Копанскова

Начальник ИЛ ЦЗЛ

А.Л.Морозов
Д.В.Борисанов

От ООО "ИМПА Инжиниринг"

Технический директор

В.М.Теплов

Ведущий инженер

А.А.Осинцев