

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель
генерального директора – директор проекта



Ф.И.Сердюк

“ ” 2004 г.



АКТ

В соответствии с программой развития производства масел ОАО “АНХК” в мае 2004 г. проведена модернизация колонны К-1 установки деасфальтизации гудрона жидким пропаном 36/2М цеха № 101 НПЗ.

1. Проект № А8Р–02/04, выполненный ООО “ИМПА Инжиниринг”, соответствует техническому заданию на модернизацию № 219/2003 от 3 декабря 2003 г. Проведённая модернизация включала установку смесителя гудрона с пропаном и замену жалюзийных тарелок на контактные устройства шатрового типа, разработанных ООО “ИМПА Инжиниринг”.

2. На установке 36/2М проведён опытно-промышленный пробег с целью оценки эффективности работы экстрактора К-1 после модернизации. Проведено сравнение эффективности работы экстрактора К-1, оснащённого контактными устройствами шатрового типа, и экстрактора К-2, оснащённого жалюзийными тарелками.

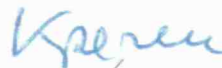
3. Пробег подтвердил достижение планируемых показателей работы колонны К-1 после модернизации. Пробег показал, что эффективность работы колонны К-1 выше, чем К-2 – отбор деасфальтирата от сырья выше на 4,8 % для режима с одинаковой кратностью растворителя к сырью и выше на 3,6 % для режима с меньшей (на 16 %) кратностью растворителя к сырью, при этом деасфальтират имеет лучшее качество.

4. Блок 1 установки 36/2М с колонной К-1 может использоваться как для получения деасфальтирата повышенного качества (с его отбором на уровне базовых значений), так и для увеличения выработки продукции базового качества.

5. Режим работы колонны К-2 соответствовал фактическим показаниям в 2003 г.

От ОАО “АНХК”

Главный инженер НПЗ



С.Л.Крячек

Зам. начальника производства масел НПЗ



Л.А.Поняев

Главный инженер УКСа



А.В.Брянский

Начальник ЦТИК



В.П.Томин

От ООО “ИМПА Инжиниринг”

Ведущий инженер



А.А.Осинцев

