

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора –
директор технический

В. И. Елшин
А.И.Елшин

2005 г.



АКТ

В 2005 г. проведена модернизация колонны К-2 установки деасфальтизации гудрона жидким пропаном 36/2М цеха № 101 Производства масел ОАО "Ангарская нефтехимическая компания". Работы проведены в соответствии с договором № 1666-05 от 21 июля 2005 г. на выполнение проекта модернизации внутренних устройств колонны К-2 установки 36/2М, договором № 1845 от 12 августа 2005 г. на поставку контактных устройств шатрового типа ИМПА для экстракционной колонны К-2 и смесителя эжекторной установки 36/2М, договором № 2237-05 от 17 октября 2005 г. на инженерное сопровождение (авторский надзор) проекта № А08Р-01-05.

1. Проект ООО "ИМПА Инжиниринг" № А08Р-01-05 соответствует техническому заданию № 120/2005 от 19 июля 2005 г. Модернизация заключалась в замене жалюзийных тарелок на контактные устройства шатрового типа ИМПА и добавлении схемы подготовки сырья путём смешения гудрона с пропаном в эжекторном смесителе.

2. С целью оценки работы экстрактора К-2 после модернизации на установке 36/2М проведён фиксированный пробег с соблюдением режима работы колонн фактическим показаниям до модернизации. Проведено сравнение результатов работы экстрактора К-2 в период пробега с результатами его работы за 10 месяцев 2005 года.

3. Пробег подтвердил достижение планируемых показателей работы колонны К-2 после модернизации и показал, что при сохранении качества деасфальтизата его отбор увеличился на 4,1 %.

От ОАО "АНХК"

Начальник производства масел

И.В.Павлов

Директор по капитальному строительству –

начальник УКСа

С.В.Кузнецов

Главный технолог ОАО "АНХК"

И.Е. Сидоров

Начальник ЦТИК

В.П.Томин

Главный инженер производства масел

Л.А.Поняев

От ООО "ИМПА Инжиниринг"

Ведущий инженер

А.А.Осинцев